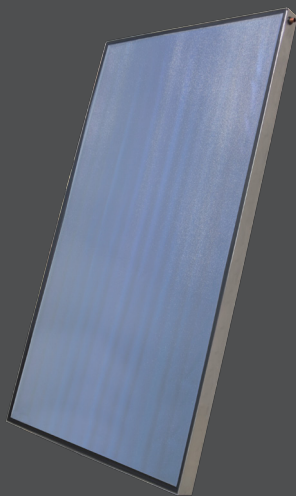


S-Ex 219

KOLEKTOR



UNIKALNA I NIESPOTYKANA TECHNOLOGIA ŁĄCZENIA ABSORBERA Z UKŁADEM RUROWYM BEZ UŻYCIA SPAWÓW I LUTOWANIA. METODA KLEJENIA to najnowocześniejszy i opatentowane rozwiązanie konstrukcyjne. Technologia polega na częściowym walcowaniu rury miedzianej, co zwiększa powierzchnię przekazu ciepła siedmiokrotnie a łączenie jej z absorberem za pomocą specjalnego kleju odpornego na wysokie temperatury cechującym się bardzo dużą przepuszczalnością ciepła. Ta metoda znacznie wydłuża żywotność absorbera a co za tym idzie całego kolektora.

ABSORBER SŁONECZNY POKRYTY WYSOKO SELEKTYWNĄ POWŁOKĄ ABSORPCYJNĄ gwarantuje wieloletnią pracę kolektora. Zwiększa uzyski solarne o kilkanaście procent w porównaniu do powłok typu lakier solarny, czerni chromowa, tlenek miedzi, czarny chrom.

UKŁAD RUROWY W KSZTAŁCIE DZIELONEJ HARFY łączy zalety budowy harfowej i meandrowej. Ten układ gwarantuje bardzo wysoką sprawność kolektora 82,4 %. Wyjątkowo niska temperatura stagnacji 143 °C czyni te kolektory niezwykle bezpiecznymi i wygodnymi w użytkowaniu. Kolektor posiada jedną rurę zbiorczą, która w połowie jej długości jest zaślepią. To zaślepienie dzieli absorber na dwie równe części, które tworzą swoistą U-rurkę z systemu rurek absorbera. Kolektor posiada dwa króćce i żaden z nich nie jest zaślepiany.

RÓWNOMIERNOŚĆ PRZEPŁYWU CZYNNIKA SOLARNEGO W BATERII KOLEKTORÓW W baterii kolektorów S-Ex 219 z harfą dzieloną, kolektory łączone są szeregowo. Strumień płynie od pierwszego do ostatniego kolektora z tą samą wartością. To oznacza równy przepływ i jednakową wydajność każdego z nich.

IZOLACJA KOLEKTORA

Kolektor firmy Solar-Expert jest dedykowany na rynek polski. Wieloletnie doświadczenie w budowie kolektorów słonecznych zaowocowało wykonaniem kolektora idealnie sprawdzającego się w naszym klimacie. Wełna mineralna zastosowana do izolacji ma wysokie parametry izolacji w zimie i bardzo dużą odporność na wysokie temperatury. Proces odgazowywania zapobiega pyleniu wełny na szybę kolektora co istotnie wpływa na jego wysoką sprawność.

NAJNOWOCZĘSIEJSZA TECHNIKA GIĘCIA RAMY Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego profilu bez zbędnych spoin na narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze- nie występuje ryzyko rozszczelnienia się ramy po kilkuletnim okresie eksploatacji.

KONSTRUKCJA NOŚNA KOLEKTORÓW

Wykonana jest z odpowiedniego stopu aluminium co sprawia że jest wyjątkowo lekka przez co łatwa w montażu, wytrzymała i bezpieczna. Nie ulega korozji. Posiada certyfikaty wytrzymałości mechanicznej. Udzielamy najdłuższej gwarancji na konstrukcję nośną -15 lat.

- 15 lat gwarancji na kolektory
- wysoko selektywna powłoka absorbera
- mikro wentylowana rama aluminiowa wykonana bez spoinowo
- kolor ramy - ciemny popiel
- dno kolektora wykonane z blachy aluminiowej - daje większe bezpieczeństwo przy transporcie.
- szyba hartowana o grubości 4 mm. Większa odporność na grad. Stopień transmisji 0,915 o bardzo niskim stopniu odbicia światła.
- temperatura stagnacji 143 °C
- sprawność kolektora 82,4 %

Typ		Kolektor cieczowy płaski
Zastosowanie		Wspomaganie przygotowania c.w.u Wspomaganie ogrzewania podłogowego Wspomaganie ogrzewania basenów
Wymiary	Długość	2246 mm
	Szerokość	1066 mm
	Wysokość	90 mm
	Ciężar	39,6 kg
Powierzchnia	Brutto	2,39 m ²
	Otworu	2,19 m ²
	Absorbera	2,19 m ²
Rama	Materiał ramy	Aluminium (bez spoin)
	Materiał uszczelniający	Klej
Dno kolektora - materiał		Blacha aluminiowa gr. 0,4 mm
Absorber	Materiał	Harfa miedziana, powłoka aluminiowa
	Grubość	0,3 mm
	Warstwa selektywna	wysokoselektywna
	Stopień absorpcji	0,95 ±0,01
	Stopień emisji	0,05 ±0,02
	Pojemność absorbera	1,42 l
	Nośnik ciepła	Glikol propylenowy + woda/gliceryna + woda
	Forma przepływu	Harfa podwójna
	Rury podłużne absorbera	10xØ8x0,5 mm
	Rury zbiorcze	2 x Ø22 x1mm
Szyba	Liczba przyłączy	2
	Rodzaj	Szkoło solarne
	Grubość	4 mm
Izolacja cieplna	Stopień transmisji	0,915
	Materiał	Wełna mineralna
	Grubość	40 mm
Dane dodatkowe	Temperatura stagnacji	142,76 °C
	Max. ciśnienie robocze	6 bar
	Sprawność kolektora	82,4%
	Mikrowentylacja	tak
	Zalecany przepływ	25-60 l/ m ² x h
Dostępna kolorystyka		Ciemny popielaty
Możliwości montażu		Dach, taras, fundament, ściana